

宝鸡力兴压力容器装备有限公司(原名宝鸡力兴稀贵金属加工厂)

钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目

竣工环境保护验收意见

2019年6月16日,宝鸡力兴压力容器装备有限公司(原名宝鸡力兴稀贵金属加工厂)在宝鸡高新区高新大道63号主持召开了《钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目》竣工环境保护验收会,项目建设单位、验收监测单位的代表以及聘请专家共7人参加了会议,会议成立了验收工作组(名单附后)。

与会人员对该工程配套建设的污染防治设施落实情况进行了现场检查,听取了宝鸡力兴压力容器装备有限公司对工程环境保护执行情况和竣工环境保护验收监测情况的汇报,验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定,核对了有关资料,经认真讨论,提出竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设项目位于宝鸡高新区高新大道63号。项目地东侧隔路为宝鸡烟厂,西侧为宝石特种车辆厂,北侧相邻泰森地产,南邻高新大道。项目依托原公司土地,未新征占地,供排水、供电、交通、污水处理等基础设施均依托厂区原有,工作人员在厂内自行调剂,不增加员工。项目使用公司原有土地,不新增占地,总建筑面积约1万平方米。项目的主要内容有:主要构筑物三座现代化厂房,新增建筑面积9588m²,产能扩建主要生产钛镍材压力容器、压力管道元件等,年产量1000吨,品种规格350个;根据实际调查,项目设计产量与项目建成实际产量基本一致,无变动。

表1 项目主要建设内容

类别	环评设计主要工程内容	实际建设现场勘察	一致性判别
主体工程	下料车间, 1000m ² , 1F轻钢结构	建设三座现代化厂房, 分别为轧制焊接车间、组装精整车间、下料车间, 安装热处理炉、液压机、管道自动焊机、管板自动焊机、切割机、剪板机、卷板机、折弯机、焊机、起重机等设备和配套设备; 建成理化性能检测实验室配套各种检测设备、分析仪器20余套。各生产工序按各自生产流程分置在相关车间内。	主体车间建筑进行了调整, 生产工序进一步优化组合, 以适应生产需要。建设地点一致;
	轧制车间, 2000m ² , 1F轻钢结构		
	焊接车间, 4000m ² , 1F轻钢结构		
	组装车间, 2400m ² , 1F轻钢结构		
	精装加压车间, 1400m ² , 1F钢结构		
	下料车间, 1000m ² , 1F轻钢结构		
办公生	行政办公, 300m ² , 3F砖混		

活设施	监测试验, 600m ² , 3F砖混			
辅助工程	锅炉房, 32m ²		项目及原厂设备中均无锅炉使用。	变更
	配电室, 26 m ²		原有设备	一致
公用工程	给排水	依托现有设备	依托原有设备	一致
	供配电			
环保工程	下料、打磨工段	通过车间侧窗及天窗进行通风换气	水刀切割下料, 水循环使用; 无新增打磨工序	生产设备升级
	焊接工段		10 台移动式焊烟处理器处理手工焊接烟气。	新增移动式处理设施
	两台锅炉	依托现有设备	生产、生活不使用锅炉	变更
	污水处理		化粪池预处理, 通过收集管线, 排入市政管网, 进入高新污水处理厂。	基本一致。
	垃圾箱(桶)		各车间外安置垃圾桶, 公司定期清运至垃圾场。	一致
	噪声治理		镗床、铣床、车床均采取基础减震	生产设备安装在车间内, 基础减震, 车间墙体隔声。

(二) 建设过程及环保审批情况

宝鸡力兴压力容器装备有限公司(原名宝鸡力兴稀贵金属加工厂) 钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目环境影响报告表为 2013 年 2 月编制, 2013 年 2 月 26 日由原宝鸡市环保局下达环评批复: 宝市环函【2013】324 号《关于钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目环境影响报告表的批复》。

钛镍材压力容器、压力管道元件产能扩建项目的计划执行期为 2012 年 4 月至 2014 年 3 月, 由于受有色金属产业变化大环境及市场等因素影响, 本项目建设周期延长, 至 2018 年 11 月基本建设完成, 2019 年初开始试生产; 该项目已按照国家有关建设项目环保管理规定, 落实各项防治措施, 污染治理设施正常稳定运行, 公司自查认为该项目达到环保验收条件。该企业生产经营期间, 未发生与周边居民、企业的环境污染投诉事件。

(三) 投资情况

本项目预计工程总投资 11500 万元, 其中环保投资 80 万元, 占总投资 0.68%; 实际该工程总投资 10834 万元, 其中环保投资 62.2 万元, 环保投资占工程总投资的 0.57%。本项目基本落实了“三同时”制度, 在项目建设过程中, 该项目基本与环评报告和设计方案一致, 各项环保措施见表 2。

表 2 项目环保设施实际建设情况一览表

污染源	污染控制点	环保措施	环评计划投资	实际建设现场勘察	实际投资
废气	锅炉	采用清洁能源天然气	4.5 万元	无	0

	下料、打磨、焊接	通过车间侧窗及天窗进行通风换气	1.5 万元	无打磨、新增 10 台移动式焊烟净化器	3.2 万元
废水	生活废水	隔油池 1 座、化粪池 1 座	16 万元	化粪池 1 个（原有）	0
固废	生活垃圾	垃圾桶	1 万元	车间外垃圾桶数个（原有）	0
噪声	运行设备	防震沟、双层玻璃等	14 万元	基础减震、双层玻璃、车间墙体隔声。	14 万元
生态环境	厂区内	绿化 4200m ²	43 万元	实际绿化面积 3886 m ² ，厂内无裸露土地	43 万元
合计			80 万元		60.2 万元

（四）验收范围

本项目的验收范围包括新建三个生产车间的废气处理环保设施、废水循环设施检查、降噪设施及一半固体废物处置措施等。

二、工程变动情况

在验收期间，根据实际情况调查，本项目建设与环评报告表及批复纯在的差异：

（1）环评要求对打磨、焊接烟气通过车间侧窗及天窗通风换气，本项目无打磨，无新增生产、生活废水，无新增生活垃圾，建设中新增 10 台移动式焊烟处理器，对手动焊接烟气进行收集处理。

（2）本项目无锅炉建设，同时厂区原有设备中无锅炉房。

（3）本项目不产生废乳化液。

本项目性质、建设地点、生产规模、生产工艺、原材料等均未发生变化，污染治理措施优于环评设计，并有新增（焊烟处理器），车间生产设备布局按照实际生产现状要求进行规范和优化；污染物排放量较环评减少，环境质量转好，项目建设过程未发生重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

1、生活废水

项目不新增生活废水。

2、生产废水

本项目生产用水有水刀下料用水循环使用、设备试压用水由 30m³ 的循环水池处理后循环使用，不外排，并需要定期补充；生产过程无生产废水外排。

（二）废气

本项目产生的废气主要为电焊、二保焊及氩弧焊焊接时产生的二氧化碳、氩气等焊接气体，项目配置 10 台 HCHYD-1400 焊烟净化器，进行收集处理后排放。该排放散布于车间内，再次通过车间侧窗及安装房顶自然通风机换气进行降解，三个厂房房顶共安装有 77 台通风机，焊接烟尘对厂界环境空气不造成影响。

（三）噪声

本项目生产设备、空压机运行产生的各种噪声，主要采用了基础减震、车间双层玻璃窗、车间墙体隔声等方式进行降噪处置。

（四）固废

本项目固体废物主要为边角料自行利用，水刀切割产生的金属渣泥装袋，销售建筑公司利用。实现了清洁生产及资源有效利用，处置率为 100%，做到了零排放。

本项目无危废产生。

本项目不新增生活垃圾。

（五）企业经营管理

该公司环保管理制度完善，各项防治措施落实到位，污染治理设施正常稳定运行。企业生产经营期间，未发生环境监管事件及周边居民、企业的环境污染投诉事件。

四、环境影响监测结果

1. 厂界噪声

本项目为昼间 8 小时工作制，无夜间生产，验收监测期间，本项目相邻的厂界噪声昼间等效声级值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准（60 dBA），生产期间昼间厂界噪声达标排放。

2. 废水、废气排放

本项目无生产废气排放，无生产废水外排，无新增生活废水排放。

五、验收结论

宝鸡力兴压力容器装备有限公司钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保制度，各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。项目达到竣工环境保护验收条件，验收组通过本项目竣工环保验收。

六、后续要求

1、加强各类生产设备、环保设施的运行管理和日常维护，确保环保设施稳定运行，健全维护档案。生产废水严禁外排。

2、建立健全环保管理制度，对车间原料、生产固废等定点存放，规整有序集中处置。

七、验收人员信息

附项目竣工环境保护验收工作组成员表。

宝鸡力兴压力容器装备有限公司

2019年6月16日



宝鸡力兴压力容器装备有限公司钛镍材压力容器管道元件产能扩建项目

竣工环境保护验收组名单

姓名	工作单位	职务/职称	联系方式
验收组组长			
李军	宝鸡力兴压力容器装备有限公司	总经理	13709171830
验收组专家成员			
温忠河	市环评所	高工	1199712093
徐翠华	环投科子子会	高2	13088938725
张长航	市环境监测中心站	高2	13892737331
验收组其他人员			
王可中	宝鸡力兴压力容器装备有限公司	副总	13689179021
张善生	宝鸡力兴压力容器装备有限公司	技术顾问	18291709195
李俊	宝鸡力兴压力容器装备有限公司	主任	13689279368